

製造工程改善:部分最適から全体最適へ

各工程別の部分最適化

- 工程ごとに独立した標準化
- 信頼性の低いDDCP色品質
- 印刷工程での色の帳尻合わせ

印刷ありきの全体最適化

- 「原稿通り」ラインの構築
～工業製品化～
- 新たな色基準による
合理的な生産ラインの構築
ムリ・ムダ・ムラの排除
- 色基準をベースとしたDDCP
の活用
- 色基準の安定再現を狙った
印刷管理