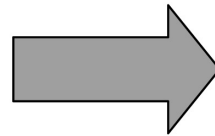
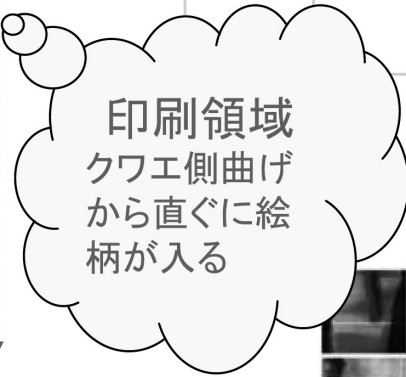
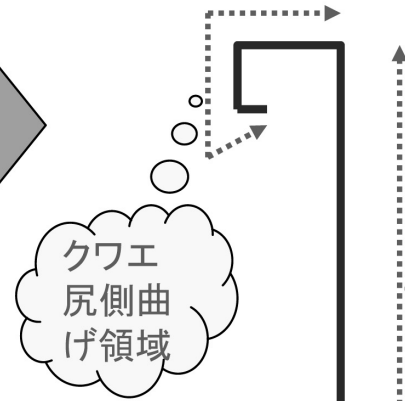


BF用印刷機仕様：曲げ加工方法

◆ 刷版パンチ基準で曲げ加工 クワエ側曲げの内側にパンチ穿孔

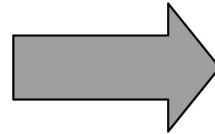
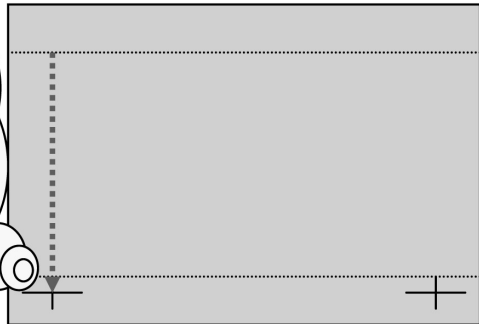


曲げ加工



◆ トンボ基準で曲げ加工 クワエ側曲げの内側にトンボを描画

クワエ側曲げ部から直ぐに印刷領域となる。曲げの内側にトンボが焼けないとダメ 焼き残りもダメ



クワエ側曲げ領域