

13. 環境・資材管理

1. 環境

- * 工場内の温度
25±3°C(夏27±5°C、冬23±5°C)
- * 工場内の湿度
55±5%(最小40%、最大60%)
- * 照明
「AAA」、5000K、1000LX以上
- * 検品室・立会い室の照明
同上
- * 演色性検査カードで色温度のチェック
- * 用紙置き場の温湿度
- * インキ置き場の温湿度
- * ポンプ室、別置き装置室の温湿度

印刷物、印刷オペレータにとって快適な工場環境