

14. 「印刷機械の標準化」のためのポイント

1. 胴仕立て

ブランケットの指定・質
凸量などを維持管理



2. インキローラー

インキローラーニップの維持と交換管理

- * 新品交換⇒1～2ヶ月後調整⇒3～4ヵ月後⇒
- * 硬度の変化……硬度計の活用
- * 表面の変化 * 温度で変化
- * 水で洗うときれいになり長持ちする



温度コントロールの重要性

(インキ振り冷却装置方式の採用)

