

- 2004年:**
- ◎毎日終業時に30分の終業メンテナンス実施
 - ◎毎日始業時にローラー・ゼロセット・給油などを15～60分で実施
 - ◎工場環境改善(熱発生源にダクト換気つける等)
 - * 訪問時に指導(訪問すると、オペレーターから質問攻めに会う)
- 2005年:**
- ◎自主保全をするためにトレーニングを社内に位置づける
 - * 予防保全アドバイザーによる「KPMトレーニング」を随時＝継続的に実施
 - ◎印刷障害についてオペレータから原因を提出させ課長がまとめる形で、「印刷障害特性要因図」を作成
 - ◎印刷現場の主任のポストプレス部門に人事異動(予防保全の全社的推進に踏み出す)
- 2006年:**
- * ポストプレス部門を対象とした「予防保全セミナー」開催
 - ◎周辺機器(スプレー・乾燥機)を含めた予防保全活動を開始
 - ◎生産性向上のための数値分析を開始
 - * 機械点検・保全状態点検・工場診断等による改善アドバイス

◎赤字……お客様

* 青字……KOMORI