

経過

2004年夏～:

- ◎品質の2本柱の更なる推進
 - ◎CTP導入と無人運転開始
 - ◎テスト版印刷中止と日常印刷物の数値管理への移行
 - ◎各種インキテストによる数値管理ソフト蓄積
 - ◎湿し水循環清掃装置導入による品質安定化
 - ◎ローラー交換・補充管理システムの構築
 - ◎メンテナンスの日常化(デリバリー粉払いは毎日実施他)
 - ◎チェックシートの改定
- ◎コストダウン管理
 - ◎資材管理=コスト意識改革の取り組み強化
(インキ・各種資材・消耗品管理システム構築)
- ◎「印刷品質に影響を与える12の要素」の徹底管理
- * 訪問時の機械トラブルの改善提案
- * 「KPM年間メンテナンスパック」提案
- * 分光測色計(PDC)の後付改造

◎赤字・・・お客様

* 青字・・・KOMORI