

JTB印刷(株)輸転工場の生産性履歴

生産性履歴		X, System導入直後	X, System導入稼動後	比較
4台合計	性能稼働率	2003年10月	2005年7月	
	平均回転数	100とする	113	13%アップ
		100とする	114	14%アップ

- 毎週月曜日午前中機械を停止しているのもかかわらず、生産性は約13%アップ
- 突発故障がないため生産停止がない=計画的生産
- グレードアップによって、スペックぎりぎりまでまわる
- ある刷り物は常時MAX800回転で運転でき、性能稼働率は最高90%まで記録した

JTB印刷(株)輸転工場の業務効率履歴

業務効率履歴		X, System導入直後	X, System導入稼動後	比較
(作業日報・統計資料作成時間)		213.3時間／月	133.2時間／月	
				38%減

- 「AssetNet」の稼動履歴管理機構等により各種記録記入が自動化されたために、約80時間の効率化を実現した